Favoretto

INDÚSTRIA DE PEÇAS E EQUIPAMENTOS AGRÍCOLAS

Aumente a vida útil do sistema de corte!

F756480
Direcionador da Barra de Corte
(MacDon) Tradicional

- Tecnologia que mantém a barra de corte suspensa, direcionada e centralizada entre os dedos;
- Sem atrito inferior, superior, dianteiro ou traseiro, mesmo em momento de flutuação do sistema de corte;
- Substitui as chapas fixas de desgaste por rolamento, eliminando esforço e fricção na barra de corte;
- Concentra o desgaste do sistema de corte no guia linear, facilitando a manutenção;
- Aumenta a vida útil da barra de corte, navalhas, régua, dedos e a caixa acionadora de navalhas.

Embalagem individual

Conjunto completo das peças e instruções detalhadas para a montagem

Tecnologia Favoretto no campo.
É mais rendimento para o maior exportador brasileiro!

Item patenteado no INPI

Siga-nós nas Redes Sociais
Agrifavoretto
@agrifavoretto
favorettogranado

Conheça a linha de produtos;
Encontre um distribuidor;
Solicite um orçamento.
www.agrifavoretto.com.br

SUPORTE DIRECIONADOR F756480

É a tecnologia certa para a barra de corte MacDon tradicional com os dedos = MD118345 e MD118345.

RECOMENDAÇÕES DO FABRICANTE

- Use régua porta dedos e barra de corte novos, caso contrário confira atentamente o alinhamento;
- Use um suporte direcionador = F756480 por pé. Assim, a barra de corte acompanha a mesma flutuação dos dedos;
- O primeiro suporte deve ficar fora do alcance do conjunto de cabeça = 132896 e da barra-emenda = 33955 que reforça a barra de corte.

MONTAGEM DA NAVALHA

Retire as porcas = 135626 que prendem a navalha na barra de corte. **Fig. 1** e Substitua por porca = F756487 inclusos no direcionador, fixe a nova porca na barra de corte com chave. **Fig. 2.**

MONTAGEM DO DIRECIONADOR

- Retire as porcas = 18654 dos parafusos = 120558 que fixam os dedos na régua porta dedos, retire as peças: (grampo = 118499 e calsos);
- Encaixe o suporte direcionador = F756480, de modo que encaixe tanto nos parafusos = 120558 do dedo, quanto o guia linear = F756486 nas porcas = F756487 da navalha simultaneamente. **Fig. 2;**
- Coloque as porcas = 18654 nos parafusos = 120558 dos dedos e rosqueie manualmente;
- Coloque os parafusos = F756015 (M6x8), fixando o guia linear = F756486 nas porcas = F756487 e ajuste com chave. **Fig. 3.**

REGULAGENS

- Ajuste as porcas = 18654 nos parafusos = 120558 com chave, atento para não deslocar o suporte direcionador ao ajustar com chave;
- Atento para manter folga mínima de oscilação (uma folha de papel), tanto por cima quanto por baixo da navalha e da barra de corte. **Fig. 4;**
- Teste o funcionamento girando a caixa acionadora de navalhas manualmente;
- Reaperte todos os parafusos e teste o funcionamento novamente;
- Instale a correia na caixa acionadora e gire a plataforma em marcha lenta por 15 minutos, verifique aquecimento nos rolamentos dos suportes;

* Caso esteja aquecendo, solte as porcas = 18654 e ajuste novamente, se necessário, utilize uma ou mais arruelas "U" (ajuste fino) incluso no direcionador.

Figura 1

Figura 2

Figura 3

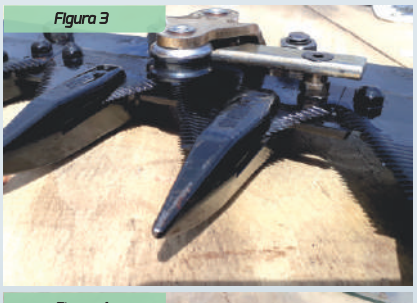
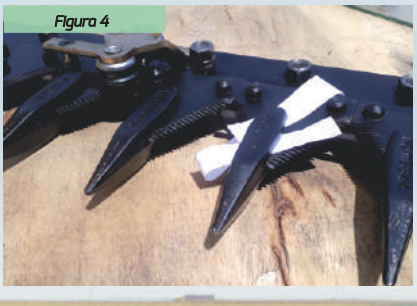


Figura 4



Porca M8 = F756119

Porta pó Superior = F756202

Espaçador = F756105

Feltro = F756108

Roldana = F756201

Rolamento 608 = F756112

Parafuso M8x20 = F756118

Porta pó Inferior = F756203

Conjunto Reparo = F756410REP

Dedo Duplo = MD 118345

Arruela U = F756011
Arruela U = F756012

Guia Linear = F756486

Parafuso M6x10 = F756015

Porca Espassadora = F756487

Em caso de dúvida, assista ao vídeo de montagem no youtube. YouTube Agrifavoretto